

SANITER LP15

Battericida Sanitizzante

Trattamento contro le proliferazioni organiche nei circuiti acqua sanitaria, particolarmente indicato contro la Legionella Pneumophila

VANTAGGI

Il **SANITER LP 15** è uno speciale formulato liquido, a base di perossido di idrogeno e sali di argento stabilizzati, utilizzato come battericida e sanificante, negli impianti di distribuzione acqua sanitaria, per inibire la crescita batterica e la formazione di limo organico.

- Azione estremamente veloce.
- Ampio spettro di attività nei confronti di batteri, funghi, alghe e solfato riduttori.
- Risolutivo per l'eliminazione di tutti i ceppi batterici responsabili della **legionellosi**.
- Efficace in un largo campo di pH.
- Efficace sia istantaneamente che per periodi prolungati grazie alla sinergia dei componenti.
- Minimizza l'impatto ambientale grazie alla sua rapida decomposizione ed all'innocuità dei prodotti finali della stessa.
- Principi attivi approvati dalle linee guida per la prevenzione ed il controllo della Legionellosi.
- Formulazione estremamente stabile che ne consente lo stoccaggio fino ad un anno.

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo). Non effettuare in nessun caso diluizioni prima dell'utilizzo in continuo.

Dosaggio: si consiglia un dosaggio di "prevenzione" di 5-20 grammi per metro cubo di acqua in ingresso al circuito. In base alla conformazione dell'impianto risulta possibile effettuare ulteriori dosaggi in linea nei punti sensibili. In caso di intervento di sanificazione del circuito, si consiglia indicativamente un dosaggio di **SANITER LP 15** pari a 200 grammi per mc di acqua (200 ppm); il ns. personale tecnico è a disposizione per verificare e suggerire la procedura corretta di esecuzione.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	Idrogeno perossido, Sali di Argento	pH:	<2
Aspetto:	liquido incolore	Densità a 20 °C:	1,19 ± 0,02 g/ml
Controllo:	analisi perossidi	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in Kg: taniche da 25.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco e ventilato al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.